

PROMAT Vsetín, a.s.

JEDNOÚČELOVÉ STROJE



JEDNOÚČELOVÉ STROJE

STABILNÍ PARTNER NA TRHU JEDNOÚČELOVÝCH STROJŮ

Profil společnosti

Společnost Promat Vsetín a.s. nabízí komplexní službu v oblasti vývoje a výroby jednoúčelových strojů a výrobních linek.

- Firma má vývojové konstrukční oddělení jehož činnost je plně realizována na CAD systémy.
- Výrobní strojní park je koncipován pro kusovou a malosériovou výrobu s konvenční a CNC technikou.
- Ve Vsetíně a blízkém okolí je tradiční strojírenská oblast, kde je možnost široké a jakostní kooperace.
- Ve firmě pracuje 70 zaměstnanců.
- Dodávky strojů do automobilového průmyslu
- Rozložení obchodních aktivit 53% tuzemský trh 47% zahraniční trhy.(2001)

Oblasti specializace v kterých jsou jednoúčelové stroje nabízeny:

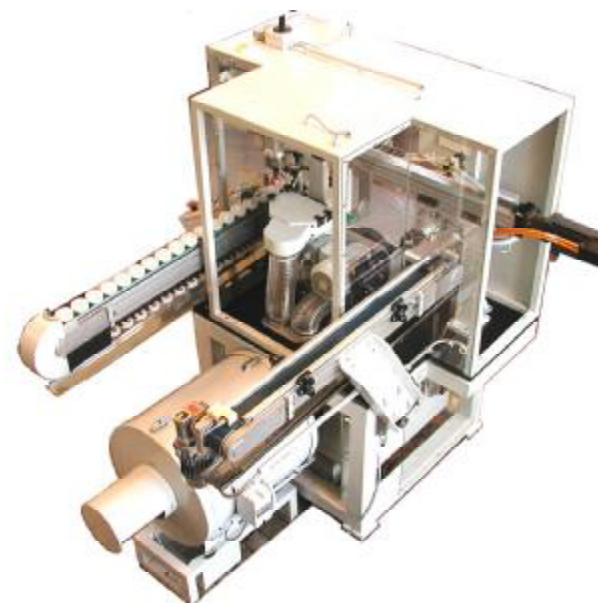
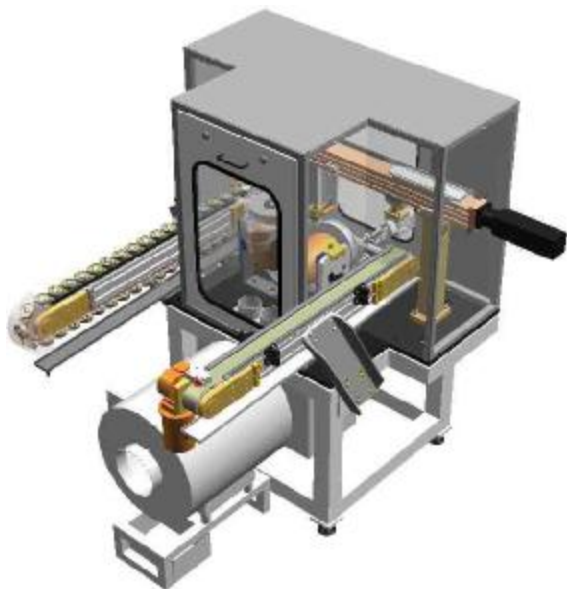
- Obrábění
- Tváření
- Montážní a kontrolní automaty
- Kontrolní stroje s kamerovou CCD technologií
- Muniční stroje; stroje do výbušného prostředí

Dále provádíme

- Výroba a montáž strojů podle dodané dokumentace zákazníkem
- Přesná kusová a malosériová výroba dílů
- Výroba vzorků

Konstrukce strojů

- Konstrukce strojů je realizována s plným využitím CAD software Solid Edge, MechSoft.com firmy UGS a Autocad
- Při vývoji strojů a technologií konstrukční oddělení respektuje konstrukční katalogy požadavků zákazníka
- Konstrukční oddělení je kompetentní pro vývoj technologií dle zadaných parametrů konečného výrobku
 - Prováděná analyzační metoda rizik a stavů FMEA.
 - Při projektování strojů vycházíme z vlastních zkušeností, které jsou získány realizací 500 strojů a výrobních linek, ale i ze spolupráce s technickými vysokými školami a specializovanými firmami.
 - Pro stavbu strojů jsou používány komponenty renomovaných světových firem, čímž je dán spolehlivý provoz a dlouhý interval výměny náhradních dílů.
 - Při konstrukční přejímce je zákazníkovi prezentován virtuální 3D model navrženého stroje s funkční simulací.

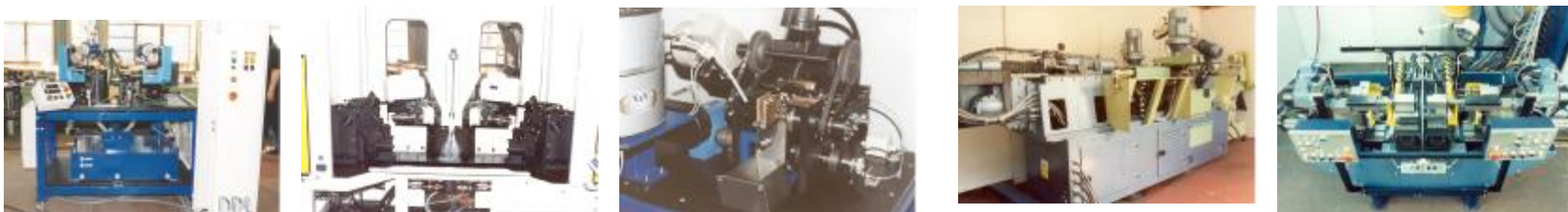


Výrobní program

Obráběcí stroje – frézování, soustružení, vrtání, vyvrtávání, okružní soustružení, řezání a tváření závitů, řezání pilovými kotouči, kartáčování, broušení, řezání laserem ...

- Vysoké užité vlastnosti stroje
- Důraz na bezpečnost práce v souladu s bezpečnostními normami EU
- Stavebnicová struktura stroje – možnost efektivní přestavby na jiný typ výrobku.
- Produktivita jednotlivých operací srovnatelná se sériově vyráběnými stroji díky využití moderních nástrojů
- Řízení stroje pomocí PLC a PC
- Ovládání stroje uživatelsky přátelské – software parametrické dle konfigurace zákazníka
- Při stavbě stroje jsou použity progresivní prvky od renomovaných dodavatelů
- Stroje splňují podmínky statistické způsobilosti $C_m, C_{mk} > 1,67$ – realizováno pro rozměry v IT 7.
- Zákaznická podpora - školení , preventivní prohlídky, on-line technické konzultace, pozáruční servis
- Servis do 24 hod.(platí pro ČR)

Benteler (D) , Bosch (D), Brisk (CZ), Magneton (CZ), Obzor (CZ), ZV-Nástroje (CZ)



Výrobní program

Montážní a testovací stroje – mech.sestava, termická montáž, tváření, lisování, lepení, svařování ...



- Montážní stroje pro automobilový průmysl
- Modulová konstrukce, možnost přestavby na podobný výrobek
- Stroje autonomní i pro zařazení do linek
- Vysoce přesné pohyby nástrojů
- Automatické monitorování procesů
- Řízení PLC nebo PC
- Kalibrace procesu
- Statistické vyhodnocení procesů výrobku i stroje
- Selekcce vadných dílů či montovaných sestav
- Kontrola úplnosti sestavy pomocí kamer
- Bezpečnost práce dle platných norem v EU
- Ovládání stroje uživatelsky přátelské
- Vysoký pracovní takt stroje
- Selekcce neshodných kusů

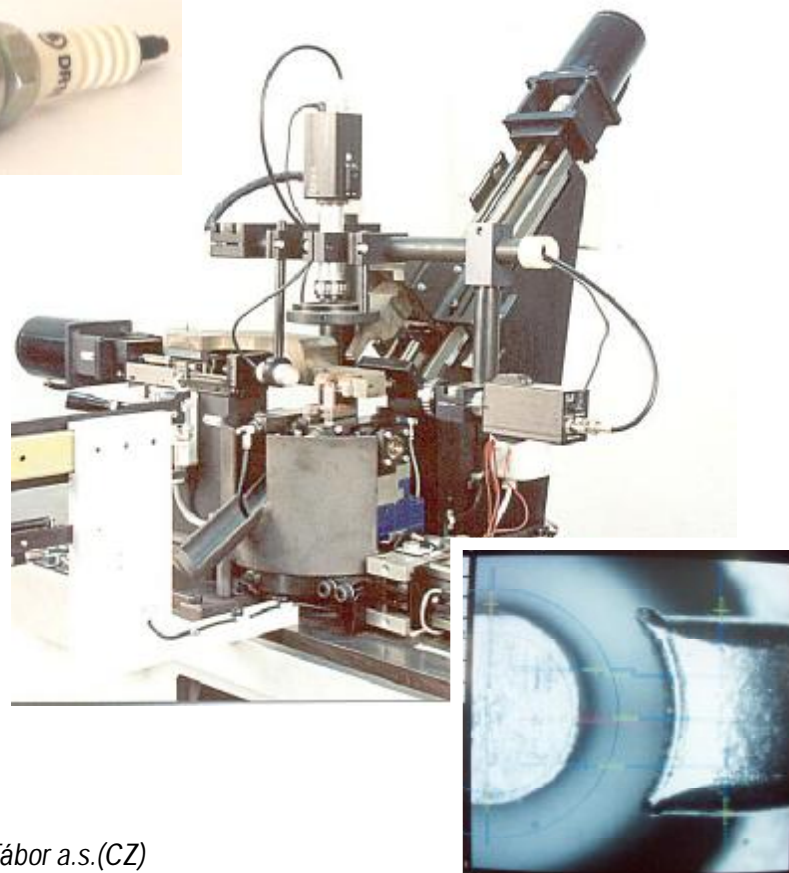


AUTOMOTIVE LIGHTING – BOSCH (I), BRISK TÁBOR (CZ), INDET SAFETY SYSTEMS (JP), AUSTIN DETONATORS (USA), WITTE (D), FERODO (USA), WOCO (D)

Výrobní program

Kamerové CCD systémy – vizualizace

- Přesná měření 2D,3D
- Výpočty souřadnic a rozměrů
- Plovoucí detekční pole
- On-line řízení výrobních procesů (viz. obr.)
- Detekce povrchových vad výrobku, 100% kontrola
- Kontrola úplnosti a kompletnosti dílů v sestavě
- Kontrola správnosti typu součástky
- Kontrola orientace součástky
- Kontrolní stanoviště v montážních linkách
- Kontrola plošných spojů – motiv i osazení
- Statistické vyhodnocení způsobilosti procesu kontroly
- Archivace dat
- Stroje pro nepřetržitý provoz
- Uživatelsky nastavitelné parametry měření



Ref.stroj: BRISK Tábor a.s.(CZ)

Výrobní program

Stroje muniční a do výbušného prostředí



- Laborace výbušnin
- Příprava polotovarů výbušnin
- Sušení
- Mletí
- Separace
- Dávkování
- Mechanická sestava komponentu
- Analýza dosažených parametrů sestaveného kusu
- Měření kamerovým systémem
- Bezpečnost dle platných zákonů
- Atestované strojní i elektrické díly v provedení Ex
- Certifikace stroje autorizovanou osobou

ZBROJOVKA VSETÍN (CZ), ISS – INDET SAFETY SYSTEMS (JP), AUSTIN DETONATOR (USA)

Výrobní program

Výroba a montáž dle dodané dokumentace zákazníkem.



- Frézování a soustružení na konvenčních strojích s přesností 0,1 mm
- Broušení s přesností 0,01 mm
- Svařování, plyn, elektro, CO
- Povrchová úprava – lakování, černění, fosfátování, zinkování, niklování, pískování
- Tepelná úprava – cementování – kalení, zušlechťování, nitridace, indukční kalení

- Stroje a technologie vhodné pro kusovou a malosériovou výrobu
- Kvalifikovaní strojní a elektro montážní pracovníci - zkušenosti ze sestavování a ožívování jednoúčelových strojů a výrobních linek
- Výroba prototypů a jejich optimalizace
- Kusová výroba dílů
- Metalografická fyzikální laboratoř
- Dostupné technologie pro kooperaci – firma je v oblasti tradičního lehkého strojírenského průmyslu
- Přesné CNC frézování a soustružení s přesností 0,01 až 0,005 mm
- CNC tvářecí centrum pro kusovou - vzorkovou a malosériovou výrobu plošným tvářením

